



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 27 мая 2023 г. № 845

МОСКВА

О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 49, ст. 6900; № 33, ст. 5189; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2018, № 12, ст. 1692; № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 1, ст. 33; № 22, ст. 2827; № 42, ст. 5928; 2020, № 12, ст. 1764; № 43, ст. 6784; № 46, ст. 7302; № 52, ст. 8853; 2021, № 1, ст. 109; № 2, ст. 388; № 3, ст. 589; № 8, ст. 1340; № 11, ст. 1804; № 13, ст. 2270; № 16, ст. 2768; № 21, ст. 3604; № 37, ст. 6515; № 51, ст. 8852; 2022, № 10, ст. 1505; № 15, ст. 2474; № 27, ст. 4828; № 38, ст. 6460; № 40, ст. 6812; 2023, № 1, ст. 319; № 13, ст. 2290; № 14, ст. 2452).

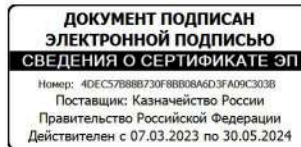
2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до дня вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в разделы XI, XXII, XXIII и XXVII приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства



промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин



УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 27 мая 2023 г. № 845

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. Раздел XI после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 31.09.12.121, дополнить позицией следующего содержания:

"31.09.12.122 Кровати деревянные
для детей".

2. Раздел XXII:

а) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.51.52, дополнить позициями следующего содержания:

"из 26.51.52.110 Расходомеры
кориолисовые

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном



фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 гибка корпусных деталей (10 баллов);
 изготовление корпуса (15 баллов);
 нанесение износостойких покрытий (10 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
 проверка герметичности (10 баллов);
 загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.52.110 Расходомеры
 ультразвуковые

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций



(при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):

изготовление корпуса (15 баллов);

механическая обработка (15 баллов);

сварка корпусных деталей (15 баллов);

футеровка (10 баллов);

окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов);

изготовление блока управления (15 баллов);

изготовление печатных плат (20 баллов);

установка элементов на печатную плату (15 баллов);

сборка (5 баллов);

проверка герметичности (15 баллов);

загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);

настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.52.110 Расходомеры
 электромагнитные

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования



к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):

изготовление корпуса (15 баллов);

механическая обработка (15 баллов);

сварка корпусных деталей (15 баллов);

термообработка (20 баллов);

гальваническое покрытие (10 баллов);

футеровка (10 баллов);

окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов);

изготовление блока управления (15 баллов);

изготовление печатных плат (20 баллов);

установка элементов на печатную плату (15 баллов);

сборка готового изделия (10 баллов);

проверка герметичности (15 баллов);

загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);

настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.52.110 Колонки
топливораздаточные
нефтепродуктов

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению



не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
гибка корпусных деталей (20 баллов);
изготовление корпуса (15 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
сварка корпусных деталей (15 баллов);
окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов);
изготовление защитной арматуры (15 баллов);
изготовление счетного механизма (15 баллов)
изготовление блока управления (15 баллов);
изготовление печатных плат (20 баллов);
установка элементов на печатную плату (15 баллов);
сборка готового изделия (10 баллов);
загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.52.120 Уровнемеры

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
заготовительное производство (10 баллов);



изготовление корпуса (15 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
сварка корпусных деталей (15 баллов);
гальваническое покрытие (10 баллов);
окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов);
изготовление блока управления (15 баллов);
изготовление печатных плат (20 баллов);
установка элементов на печатную плату (15 баллов);
сборка готового изделия (10 баллов);
загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов);
заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.52.130, дополнить позициями следующего содержания:

"из 26.51.52.130 Датчики давления

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций



(при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
изготовление корпуса и корпусных деталей (15 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
гальваническое покрытие (10 баллов);
изготовление чувствительных элементов (15 баллов);
изготовление печатных плат (20 баллов);
монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
технологический прогон (10 баллов);
сборка (10 баллов);
настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.52.190 Влагомеры

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
изготовление корпуса и корпусных деталей (15 баллов);
механическая обработка (15 баллов);



гальваническое покрытие (10 баллов);
изготовление чувствительных элементов (15 баллов);
изготовление блока управления (15 баллов);
изготовление печатных плат (20 баллов);
монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
технологический прогон (10 баллов);
сборка (10 баллов);
настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.53.110 Газоанализаторы

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
изготовление корпуса и корпусных деталей (15 баллов);
механическая обработка (15 баллов);



гальваническое покрытие (10 баллов);
 изготовление узлов и деталей (15 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных
 плат (15 баллов);
 загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения
 (20 баллов);
 технологический прогон (10 баллов);
 сборка (10 баллов);
 контроль качества (10 баллов);
 заводские приемо-сдаточные испытания (20 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)";

в) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.63.130, дополнить позицией следующего содержания:

"из 26.51.66.190 Меры твердости
 Роквелла
 и Супер-Роквелла

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации
 по Единой системе конструкторской документации и технических условий,
 зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов
 организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном
 фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому
 регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального
 закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 производство (осуществление) или использование произведенных на территории
 Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций
 (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению
 не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 механическая обработка (15 баллов);



термообработка (15 баллов);
контроль качества (10 баллов);
настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)";

г) дополнить позициями следующего содержания:

"из 26.51.45.115 Фазометры

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
гальваническое покрытие (10 баллов);
гибка корпусных деталей (5 баллов);
изготовление печатных плат (20 баллов);
монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (5 баллов);
технологический прогон (10 баллов);
загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);
настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)



- из 26.51.45.190 Делители напряжения постоянного тока
- наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 гальваническое покрытие (15 баллов);
 гибка корпусных деталей (10 баллов);
 изготовление блока управления (15 баллов);
 изготовление электроники и автоматики (15 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
 сборка (5 баллов);
 окраска корпуса (10 баллов);
 загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
 заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
- из 26.51.45.190 Калибраторы электрических сигналов
- наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов



организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 гальваническое покрытие (15 баллов);
 гибка корпусных деталей (10 баллов);
 изготовление корпуса (15 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 изготовление термоэлектродного материала (15 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
 сборка (5 баллов);
 окраска корпуса (10 баллов);
 загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
 заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.45.190 Контроллеры для систем автоматизации

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому



регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 изготовление корпусных деталей (10 баллов);
 изготовление корпуса (10 баллов);
 изготовление электроники и автоматики (15 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
 сборка (5 баллов);
 окраска корпуса (10 баллов);
 загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);
 заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.45.190 Преобразователи
 измерительные
 электрических величин

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";



обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 гальваническое покрытие (5 баллов);
 изготовление корпусных деталей (10 баллов);
 изготовление корпуса (10 баллов);
 изготовление электроники и автоматики (15 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
 сборка (5 баллов);
 окраска корпуса (5 баллов);
 загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (15 баллов);
 заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)

из 26.51.45.190 Пробники напряжения

наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24¹ статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";
 обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций



(при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):
 изготовление корпусных деталей (10 баллов);
 изготовление электроники и автоматики (15 баллов);
 изготовление печатных плат (20 баллов);
 монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);
 сборка (5 баллов);
 окраска корпуса (10 баллов);
 заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);
 настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)".

3. Раздел XXIII дополнить позициями следующего содержания:

"25.21.11.110	Радиаторы центрального отопления и их секции чугунные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление отливок, литье (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
25.21.11.120	Радиаторы центрального отопления и их секции стальные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: гибка и сварка - для стальных панельных радиаторов отопления, изготавливаемых из листовой или рулонной стали (10 баллов); сварка или пайка - для стальных трубчатых радиаторов отопления (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
25.21.11.130	Радиаторы центрального отопления и их секции из прочих металлов	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: литье - для литых алюминиевых и биметаллических радиаторов отопления (10 баллов);



		экструзия - для алюминиевых радиаторов отопления из прессованного профиля (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
25.21.11.150	Конвекторы отопительные стальные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление нагревательного элемента - теплообменника (10 баллов); сварка или дорнование при изготовлении оребрения труб конвекторов (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
25.21.11.160	Конвекторы отопительные из прочих металлов	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление нагревательного элемента - теплообменника (10 баллов); сварка или дорнование при изготовлении оребрения труб конвекторов (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)".

4. Дополнить разделом XXVII следующего содержания:

"XXVII. Продукция индустрии детских товаров

из 32.99.53.110	Учебно-лабораторный стенд	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования ³⁵ ;
-----------------	------------------------------	---



осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
 изготовление основных корпусных деталей из металла (5 баллов);
 изготовление и (или) монтаж печатных плат (2 балла);
 электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов);
 сборка и наладка блоков и агрегатов, стенда в целом (5 баллов)

из 32.99.53.110

Оборудование для
 обучения трудовым
 процессам станочное,
 в том числе с числовым
 программным
 управлением

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;
 осуществление на территории государств - членов Евразийского экономического союза следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):
 раскрой деталей несущей станины (6 баллов);
 лазерный раскрой и гибка кабинетной защиты (3 балла);
 термическая обработка не менее одной детали (2 балла);
 сварочные работы (3 балла);
 листогибочные работы (фартук станка) (3 балла);
 использование российской системы числового программного управления (9 баллов);
 сборка (5 баллов);
 производственные испытания (3 балла)



из 32.99.53.120	Тренажеры для оказания первой помощи - сердечно-легочной реанимации	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие методического обеспечения использования учебного оборудования;</p> <p>наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):</p> <p>изготовление корпусных деталей и узлов из пластмассы (7 баллов);</p> <p>заготовительные операции, механическая обработка, сварка и сборка корпусных деталей и узлов (5 баллов);</p> <p>изготовление и (или) монтаж печатных плат (5 баллов);</p> <p>разработка и установка программного обеспечения для визуализации рабочего процесса (5 баллов);</p> <p>сборка и наладка тренажера в целом (5 баллов)</p>
из 32.99.53.120	Тренажер сварщика	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):</p>



изготовление деталей методом современных аддитивных технологий (5 баллов);
 металлообработка (раскрой, нарезка и гибка деталей несущей конструкции и блока управления) (5 баллов);
 изготовление и (или) монтаж печатных плат (2 балла);
 электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов);
 разработка и установка программного обеспечения для визуализации процесса (5 баллов);
 сборка и наладка блоков и агрегатов, тренажера в целом (5 баллов)

из 32.99.53.130 Стенд-планшет,
 стенд-тренажер

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;
 наличие методического обеспечения использования учебного оборудования³⁵;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):
 металлообработка (выполнение разреза или сечения не менее одной детали (натурального) элемента) (5 баллов);
 изготовление и (или) монтаж электронных компонентов печатных плат (2 балла);
 электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов);
 сборка и наладка блоков и агрегатов, стенда в целом (5 баллов)



- из 32.99.53.130 Оборудование для практикума, демонстрационное оборудование и оборудование для проектной деятельности, оборудование для проведения фронтальных лабораторных работ и аттестации, цифровые лаборатории, учебно-методические наборы и конструкторы для изучения основ искусственного интеллекта и инженерно-космического образования
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
- наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;
- наличие методического обеспечения использования учебного оборудования³⁵;
- осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):
- изготовление и (или) монтаж электронных компонентов печатных плат (5 баллов);
 - изготовление корпусных и соединительных деталей (5 баллов);
 - обработка корпусных и соединительных деталей (механическая, гальваническое покрытие и (или) окрашивание) (5 баллов);
 - сборка и отладка готового изделия (5 баллов)
- из 32.99.53.130 Конструктор робототехнический
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
- наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;



наличие методического обеспечения использования учебного оборудования³⁵;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций
 (условий):

наличие патента и (или) прав на технологию производства (5 баллов);
 применение электронных модулей российского производства (10 баллов);
 изготовление печатных плат электронных модулей (5 баллов);
 изготовление корпусных и соединительных деталей (5 баллов);
 сборка и отладка готового изделия (5 баллов)

из 32.99.53.190 Учебный комплект
 промышленного
 оборудования
 и (или) автотранспорта,
 частей оборудования
 и (или) автотранспорта,
 производственных
 процессов с высокой
 детализацией
 конструктивных
 элементов из металла,
 работающих от сети

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую
 документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей
 продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического
 союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,
 послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии
 на продукцию при необходимости их получения;
 наличие методического обеспечения использования учебного оборудования³⁵;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций
 (условий):
 фрезерная и токарная обработка не менее одной детали и (или) выполнение
 разреза или сечения одной детали (натурального элемента) (5 баллов);
 изготовление и (или) монтаж печатных плат (2 балла);
 электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов);
 сборка и наладка блоков и агрегатов, стенда в целом (5 баллов)



из 32.99.53.190	Дидактические наборы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;</p> <p>наличие методического обеспечения использования учебного оборудования³⁵;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):</p> <p>изготовление деталей и узлов из дерева и (или) пластмассы (10 баллов);</p> <p>покрытие деталей краской или лаком (5 баллов);</p> <p>пошив деталей конечной продукции из ткани или трикотажа и (или) изготовление на вязальной машине (5 баллов);</p> <p>изготовление оригинал-макета полиграфического изделия, подготовленного для печати по определенной технологии на специальном оборудовании с соблюдением всех технологических требований (5 баллов)</p>
32.40.1	Куклы, изображающие людей, игрушки, изображающие животных или другие существа, кроме людей; их части	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных или исключительных прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию, рабочую конструкторскую и технологическую документацию, включая 3D-модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶ (при хранении</p>
32.40.2	Поезда игрушечные и их принадлежности;	<p>конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение</p>



	<p>прочие модели в уменьшенном размере или детские конструкторы и строительные наборы</p>	<p>и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации); наличие сертификата соответствия требованиям, установленным в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности игрушек" (ТР ТС 008/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 23 сентября 2011 г. № 798 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности игрушек";</p>
32.40.3	<p>Игрушки прочие, в том числе игрушечные музыкальные инструменты</p>	<p>наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;</p>
32.40.4	<p>Игры прочие</p>	<p>наличие исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹² (при наличии товарного знака); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов), которые в совокупности оцениваются не менее 50 баллов: для пластмассовых и резиновых игр и игрушек (формовые, надувные, каркасные): закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов); заготовительные операции для материалов (сушка, дробление, гранулирование,</p>



приготовление красок, введение красящих пигментов или суперконцентрата красителя) (10 баллов);
смешивание компонентов пластмасс (в том числе производство пластизоля) (10 баллов);
вакуумирование пластической массы, формование пластмасс (ротоформовка деталей, экструзионно-вдувное формование, термоформование, прессование и литье, штамповка и литье, литье под давлением) (20 баллов);
изготовление технологической оснастки и штампов, компонентов, литье блока формы наполнителя (10 баллов);
нанесение изображений, поверхностное декорирование деталей, (в том числе с использованием IML-технологии (вплаваемые этикетки), термо- и самоклеящихся наклеек, покраски, тампонной печати), установка фурнитуры (10 баллов);
защитное покрытие пластмассовых и резиновых деталей (покраска, напыления, окунания, полирование, нанесение износостойких покрытий, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины) (10 баллов);
монтаж системы электрооборудования, прошивка микропрограмм (5 баллов);
контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и товара (5 баллов);
изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке) (10 баллов);
производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов);
для металлических игрушек и игр с металлическими элементами (заводные, инерционные, пружинные, рычажные, электромеханические



(с микродвигателями), гидравлические, пневматические, аэродинамические, действующие от магнитов):

закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов);

цикл изготовления металлических деталей (осуществление резки, раскроя, пробивки отверстий, гибки, токарной обработки, штамповки, фрезерной обработки, сверления, сварки изделия и узлов на производстве) (20 баллов); механическая обработка (точение, сверление; зачистка; шлифовка, расточка, нарезание резьбы, полировка, лазерная обработка) (10 баллов);

защитное покрытие всех металлических деталей (напыления, окунания, гальванизации, плакирования, диффузии, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины, оксиды металлов, соединения фосфора, хрома) (10 баллов);

изготовление оснастки с использованием токарных, фрезерных станков (10 баллов);

изготовление пружинных, рычажных и иных механизмов, редукторов, микродвигателей, пультов управления (10 баллов);

поверхностное декорирование деталей (окрашивание, металлизация готовых изделий) (5 баллов);

защитное покрытие всех металлических деталей (покраска, напыления, окунания, полирование, нанесение износостойких покрытий, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины) (5 баллов);

монтаж системы электрооборудования, прошивка микропрограмм (3 балла);

контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и комплектующих (5 баллов);

проверка работоспособности (приемо-сдаточные испытания) (2 балла);

изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении



с игрушкой, инструкции по сборке) (10 баллов);
производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов);
для деревянных игрушек:
закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов);
заготовительные операции для материалов (сушка, дробление, введение красящих пигментов) (10 баллов);
цикл изготовления деревянных деталей, оснастки и штампов, элементов декорирования (раскрой древесных материалов, резка, гибка, пробивки отверстий, штамповка на производстве) (15 баллов);
механическая обработка (токарная обработка, точение, сверление, зачистка, фрезерование, шлифовка, расточка, нарезание резьбы, облицовка, полировка, лазерная и термообработка) (20 баллов);
изготовление пружинных, рычажных и иных механизмов, редукторов, микродвигателей, пультов управления (10 баллов);
поверхностное декорирование деталей и окрашивание готовых изделий (5 баллов);
защитное покрытие всех деревянных деталей (покраска, напыления, окунания, полирование, нанесение износостойких покрытий, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины) (10 баллов);
сборка изделия, каркаса, обойные работы (10 баллов);
нанесение изображений, установка фурнитуры (5 баллов);
контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и комплектующих (5 баллов);
проверка работоспособности (приемо-сдаточные испытания) (2 балла);
изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации



игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке) (10 баллов);
производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов);
для текстильных игрушек (из ткани, меха, ваты, кожи и ее заменителей, нетканых материалов без механизмов):
закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов) (при наличии в конструкции изделия наполнителя дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя);
раскрой тканых и нетканых материалов, нарезка и намотка материалов (15 баллов);
вязание полотна (при наличии), крашение ткани (при наличии), отделка ткани (при наличии) (10 баллов);
подготовка материала для наполнения (пушение, вспенивание), пошив, набивка наполнителем (5 баллов);
нанесение изображений, покраска и роспись образа, вышивка, прошивка волос, оформление прически и лица (15 баллов);
пошив и оформление наряда (10 баллов);
установка фурнитуры, отделка ткани галантереей, нанесение защитных покрытий (10 баллов);
контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и комплектующих (5 баллов);
изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении



с игрушкой, инструкции по сборке (при необходимости) (10 баллов);
производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов);
для настольно-печатных игр и игрушек, выполненных полиграфическим способом, с использованием или без использования дополнительных игровых элементов: закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, компонентов, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов);
допечатная подготовка, разработка дизайна или общей концепции настольно-печатных игр, изготовление электронного макета изделия с использованием программного обеспечения (программы верстки), корректорская вычитка (правка) текстового содержания макета, внесение необходимых коррекций в макет с учетом особенностей печатного и послепечатного оборудования (цветокоррекция, расстановка треппинга) (20 баллов);
предпечатная подготовка, изготовление цветопробы (цветного образца конечного изделия), изготовление электронного спуска полос, изготовление цветоделенных диапозитивов (вывод пленок) или отправка электронных спусков полос на устройство для изготовления печатных форм, изготовление печатных форм для печатного оборудования для последующей печати изделия, нумерация (20 баллов);
изготовление печатных форм, оснастки, штампов для вырубки (при необходимости), нарезка носителя (бумаги, ПВХ-пленки, ткани) из единого рулона, нанесение краски на печатную форму, перенесение с печатной формы краски на бумагу (давлением, струйной, лазерной печатью), тампопечать, термоперенос, лакирование и нанесение клея, перфорация, биговка или штриховка, вкладка и вклейка, шитье, склейка и обжим, брошюровка, слимирование, ламинирование, тиснение (конгревное, блинтовое, в том числе многоуровневое),



прием готового оттиска (15 баллов);
послепечатная обработка, биговка, фальцовка, резка, брошюровка, резка (раскрой), подрезка и разрезка, вырубка и гравировка, в том числе компонентов, высечка, конгрев, каширование игровых полей, игровых карточек, сортировка компонентов (15 баллов);
контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, компонентов (5 баллов);
проверка комплектности (приемо-сдаточные испытания) (2 балла);
изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке (при необходимости) (10 баллов);
печать настольно-печатных игр, произведенных на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, производство компонентов, заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов)".

5. Дополнить сноской 35 следующего содержания:

"³⁵ Методическое обеспечение представляет собой комплекс документов, содержащих системное описание использования учебного оборудования в образовательной деятельности, а также методические рекомендации по использованию педагогическим работником приобретаемого учебного оборудования. Методическое обеспечение включает в себя методическое обоснование учебного оборудования, в том числе перечень приобретаемых навыков, описание заданий для работы с учебным оборудованием, позволяющих обучающемуся достичь необходимого уровня освоения образовательной программы, а также предоставляет обучающимся возможность в любое время проверить результаты и эффективность своей работы, самостоятельно проконтролировать и при необходимости скорректировать свою деятельность, включает объективные методы оценки качества образования со стороны педагогического работника и администрации образовательной организации. Наличие методического обеспечения для учебного оборудования является обязательным."

6. Примечание 2 изложить в следующей редакции:



"2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008).

К средствам измерительной техники относятся товары с кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), приведенными в разделе XXII настоящего приложения."

7. Дополнить примечаниями 29 - 32 следующего содержания:

"29. Для целей осуществления закупок средств измерительной техники, включенных в раздел XXII настоящего приложения, для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства средств измерительной техники на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом средств измерительной техники должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные разделом XXII настоящего приложения, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов в части товарных позиций:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год
из 26.51.45.115	Фазометры	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.45.190	Делители напряжения постоянного тока	не менее 55 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.45.190	Калибраторы электрических сигналов	не менее 50 процентов	не менее 70 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.45.190	Контроллеры для систем автоматизации	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.45.190	Преобразователи измерительные электрических величин	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 80 процентов

6145974 (1.13)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год
из 26.51.45.190	Пробники напряжения	не менее 55 процентов	не менее 75 процентов	не менее 90 процентов
из 26.51.52.110	Расходомеры кориолисовые	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.52.110	Расходомеры ультразвуковые	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.52.110	Расходомеры электромагнитные	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.52.110	Колонки топливораздаточные нефтепродуктов	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.52.120	Уровнемеры	не менее 50 процентов	не менее 70 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.52.130	Датчики давления	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 90 процентов
из 26.51.52.190	Влагомеры	не менее 55 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
26.51.53.110	Газоанализаторы	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.66.190	Меры твердости Роквелла и Супер-Роквелла		не менее 95 процентов	

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, начиная с 1 января 2024 г. процентные показатели от максимально возможного количества баллов для средств измерительной техники должны быть не менее 60 процентов.



30. Радиаторы отопления и конвекторы отопительные подлежат отнесению к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных в разделе XXIII настоящего приложения технологических операций для каждой единицы продукции по видам деятельности:

- 25.21.11.110 "Радиаторы центрального отопления и их секции чугунные" - не менее 15 баллов;
- 25.21.11.120 "Радиаторы центрального отопления и их секции стальные" - не менее 15 баллов;
- 25.21.11.130 "Радиаторы центрального отопления и их секции из прочих металлов" - не менее 15 баллов;
- 25.21.11.150 "Конвекторы отопительные стальные" - не менее 25 баллов;
- 25.21.11.160 "Конвекторы отопительные из прочих металлов" - не менее 25 баллов.

31. Для целей осуществления закупок продукции индустрии учебного оборудования и средств обучения и воспитания, классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.110, из 32.99.53.120, из 32.99.53.130, из 32.99.53.190, для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации учебного оборудования и средств обучения и воспитания, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве учебного оборудования и средств обучения и воспитания необходимо достижение следующего суммарного количества баллов за производство (осуществление) на территории Российской Федерации, указанных в разделе XXVII настоящего приложения технологических операций:

- из 32.99.53.110 "Учебно-лабораторный стенд" - не менее 12 баллов;
- из 32.99.53.110 "Оборудование для обучения трудовым процессам станочное, в том числе с числовым программным управлением" - не менее 22 баллов;



из 32.99.53.120 "Тренажеры для оказания первой помощи - сердечно-легочной реанимации, тренажер для отработки приемов восстановления проходимости верхних дыхательных путей в положении лежа и стоя" - не менее 17 баллов;

из 32.99.53.120 "Тренажер сварщика" - не менее 22 баллов;

из 32.99.53.130 "Стенд-планшет, стенд-тренажер" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.130 "Оборудование для практикума, демонстрационное оборудование и оборудование для проектной деятельности, оборудование для проведения фронтальных лабораторных работ и аттестации, цифровые лаборатории, учебно-методические наборы и конструкторы для изучения основ искусственного интеллекта и инженерно-космического образования" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.130 "Конструктор робототехнический" - не менее 15 баллов;

из 32.99.53.190 "Учебный комплект промышленного оборудования и (или) автотранспорта, частей оборудования и (или) автотранспорта, производственных процессов с высокой детализацией конструктивных элементов из металла, работающий от сети" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.190 "Дидактические наборы" - не менее 15 баллов.

32. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.4, включенная в раздел XXVII настоящего приложения, может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных в разделе XXVII настоящего приложения технологических операций для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2024 год	2025 год	2026 год
32.40.1	Куклы, изображающие людей, игрушки, изображающие животных или другие существа, кроме людей; их части	не менее 55 баллов	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов

6145974 (1.13)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2024 год	2025 год	2026 год
32.40.2	Поезда игрушечные и их принадлежности; прочие модели в уменьшенном размере или детские конструкторы и строительные наборы	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов	не менее 70 баллов
32.40.3	Игрушки прочие, в том числе игрушечные музыкальные инструменты	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов	не менее 70 баллов
32.40.4	Игры прочие	не менее 45 баллов	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов".

